

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



VIZOR CONNECT

 Bluetooth®

完全なシステムによって溶接作業の安全性を確保

0.00秒で遮光モードへ切替 100%の安全性

外部光による干渉、溶接光反射、アクセスしにくい位置での溶接など、全自動保護機能の溶接ヘルメットの信頼性が著しく損なわれる要素は多数あります。

1日6～8時間の溶接施行する場合、溶接作業者は100回以上アークを点火します。**点火する度に**、それに反応し遮光フィルタが自動で遮光状態に変わるまでわずか一瞬ですが**遅延**が生じます。

VISOR CONNECTを使えば、このようナリスクはありません。

あなたの溶接の
課題は何ですか？

Let's get connected.



快適性 さらに安全性の向上

溶接システムへの接続



Bluetooth® Low Energyテクノロジーは、アーク点火前でも、溶接システムによりヘルメットの遮光化の起動を可能にします。また、極めて低電流の溶接や重力に逆らう溶接作業においても、安定した遮光が確保できます。

オート制御機能



オート制御機能により、保護レベルを自動調整します。自動遮光フィルタカートリッジは、自動的に遮光化し、アークの強度にしたがって保護レベルを調整します。

広い視野範囲



自動遮光フィルタカートリッジの特別にデザインされた形状(ノーズカット)により、一般的な溶接ヘルメットの実に6倍の視野範囲で対象物を確認することができます。

輝度2.5



Vizor Connectは明色状態時に2.5の輝度が確保でき、溶接の前準備および後工程での手直しのいずれの作業も装着したままで安全かつストレスフリーで行うことが可能となります。

完全なシステム 溶接電源と溶接 ヘルメット

/MagicWave 230i/TransTig 230i/TPS/i*

3台のBluetooth®対応のフロニウス溶接システムを、Vizor Connectと組み合わせて使用できます。統合された溶接システムは、効率を最大化するように設計されています。このシステムを最後に結び付けるものはBluetooth®ヘルメットです。

Vizor Connectをシステムに統合し

効率性の向上 を安全性および快適性向上により実現

溶接プロセスだけでなく、Vizor Connectは輝度や視野範囲の点において抜群の可視性が得られるメリットがあります。そして、最適な防眩性によって眼の疲労が抑えられます。こうした様々な利点によって、作業にさらに集中でき、溶接結果および効率の向上につながります。

* Bluetooth®機能は、認定された国でのみ利用可能

TPS 320i C/TPS 320i/TPS 400i/TPS 500i/TPS 600i
シリアル番号29200502および4,067,101 NFC/BLE/WIFI24 Inside(ファームウェアバージョン2.0.1)

シリーズ開始からMW 230i/TT 230i(ファームウェアバージョン1.5.0)





各種利点
一般的な溶接ヘルメットに対する優位性

Bluetooth®接続に加え、Vizor Connectはすべての従来のアーク溶接システムで使用可能です。ヘルメットは、高品質の自動溶接ヘルメットが備える通常機能を備えており、Bluetooth® 機能オフの際は光パルスを検知し自動的に遮光します（センサー操作モード）。

自動遮光フィルタカートリッジは、アークが点火するとすぐに閉じられます。



6倍
広い視野角

幅広い視野範囲



快適なヘッドバンド



特許を取得したクランク構造



USB-Cケーブルにて充電ができ、ソーラー電池でサポートされたリチウムポリマー電池

裸眼に近い色彩のビジョン



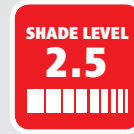
最大限の保護



/ フロニウス溶接システムとの
接続：遮光切り替え遅延
時間を0.00秒に



/ オート制御機能



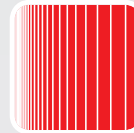
/ 溶接作業前後におけ
る明るい視界の確保



/ 遮光度の調整



/ 研磨作業モード



/ トワイライト機能



/ センサーモードに対
する感度調整機能

VIZOR CONNECT

 Bluetooth®

側面にあるボタンを押して
Bluetooth®操作モードを**起動**
(青いLEDの点滅)

1



2

▶ネットワーク▶ Bluetooth®▶デバイス設定プリ
セットメニューアイテムを
選択

利用可能なBluetooth®デバイスとして、Vizor Connect
がリストされます

Vizor Connectを選択すると、▶
デバイスへ接続するかどうかを確認
するメッセージが表示されます
はいと答えて確定

Vizor Connectが溶接システムに
接続します
(青いLEDが連続的に点灯)

4





溶接電源への
接続

ヘルメットを利用し た安全システム わずか数ステップで 実現



3



電池電源

Vizor Connectの自動遮光フィルタは、ソーラー電池と再充電可能なリチウムポリマー電池を組み合わせた電源装置を備えています。

ヘルメットがBluetooth®操作モードで使用されている場合、ソーラー電池の電力供給は十分ではありません。そのため、ヘルメット電池を充電する必要があります。

Bluetooth®操作モードの稼働時間：約40時間
充電時間：約3時間

新鮮な空気 の確保

溶接ヒューム対策

防眩性に加え、溶接フューム対策も必須です。

従業員は、溶接煙に関して、職務上の安全性の規格に準拠することが求められます。新鮮な空気を送り込むシステムによって作業者を保護します。これは、特に周囲温度が高い環境において、溶接作業の快適性を向上します。



TH3
certified

最高クラスの安全性

周囲空気の最大

99.8%の溶接フューム
粒子をフィルタリング





機能の原理

新鮮な空気を送り込むシステムは、送風装置、接続ホースと運搬ストラップにて構成されています。運搬ストラップに取り付けられている送風装置は、TH3粒子フィルターにより周囲空気から最大99.8%の溶接煙の粒子をフィルタリングし(可能な限りで最高の区分)、接続ホースを経由してVizor Connectに洗浄された空気を直接送り込みます。溶接フューム粒子に関わるリスクについて、極めて効果的な保護対策です。



重量を4か所に
均等分散して背
負えるデザイン

人間工学に基づく設計

新鮮な空気を送り込むシステムに加え、人間工学に基づく設計の4ポイント・ハーネスによって、作業を快適にします。重量を上半身に均等に分散できるため、疲労を軽減することができます。

3段階で調整可能な新鮮な空気の供給



150-250l

警告機能を備えたバッテリー残量および粒子フィルターテスト



最長20時間の電池寿命

20h





技術データ

VIZOR CONNECT

視野範囲	ノーズカットアウトにより、100 x 50 mmの業界標準と比較し2.3倍から6.3倍の視野範囲を確保 ヘッドバンド設定に応じて調整できる自動遮光フィルタカートリッジ			
保護レベル	オート制御機能オン：2.5（明色状態）5 < 12（暗色状態） オート制御機能オフ：2.5（明色状態）7 - 12（暗色状態）			
眼の保護	紫外線/赤外線のカット：保護レベル全てに対し最大の保護			
明色から暗色状態への切り替え速度	Bluetooth®低エネルギー操作モードON： 自動遮光フィルタはアークの点火前に遮光モードに切替	センサー操作モード（Bluetooth®低エネルギーモードOFF）： 0.090ミリ秒（23°C/73°F） 0.070ミリ秒（55°C/131°F）		
暗色から明色へ戻る速度	0.1-2.0秒（トワイライト機能）			
欧州規格EN379による遮光保護等級	光学クラス：1	拡散性クラス：1	均質性クラス：1	信頼性クラス：2
電源	USB-Cケーブルで充電できるリチウムポリマー電池とソーラー電池			
充電時間	約3時間			
BLUETOOTH®操作モードにおける稼働時間	約40時間			
重量	0.55 kg/1.21 lb			

Bluetooth®の文字商標およびロゴは、Bluetooth SIG, Inc.が所有する登録商標であり、Fronius International GmbHによるかかるマークの使用はライセンスに基づきます。その他の商標および商品名は、それぞれの所有者に属します。

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

3つのビジネスユニット、1つのゴール：基準を定める優れた技術

1945年より創業者一人によって運営開始し、現在では溶接技術、太陽光発電、電池充電の業界においてリードする存在となりました。今日のフロニウスは、世界に5,440人の社員を抱え、製品開発において1,264の特許を取得し、その先進性を表しています。また、持続可能性の向上により、経済的要素は環境および経済とうまくバランスをとるべきと考えております。当社のゴールは常に変わりません。それは「革新的リーダーとなること」です。

Froniusの全製品、グローバルなセールスパートナー、代理店の詳細については、(www.fronius.com)までアクセスしてください。

フロニウスジャパン株式会社
〒465-0045
愛知県名古屋市名東区姫若町24番
Telephone 052-726-6646
Fax 052-726-6677
www.fronius.jp

Fronius Japan KK
24 Himewaka-cho, Meito-Ku
〒465-0045 Nagoya, Aichi-Ken
Telephone 052-726-6646
Fax 052-726-6677
www.fronius.jp

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telephone +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com