

ARCTIG

TIG

설정적용 분야

- / 선박 및 탱크 건설
- / 파이프라인 건설
- / 연속적인 파이프 생산
- / 특수 기계 장치 제작
- / 터빈 제작



- 개선없는 용접
- / 스테인리스 두께 10mm까지는 최소 또는 개선 없는 막대기 용접 가능
- / 백 플레이트없이 용접 가능
- / 용접 심 열 평창이 적음
- / 일반 티그 용접에 비해 적은 입열량으로 변형이 적음
- / 스파터 없음



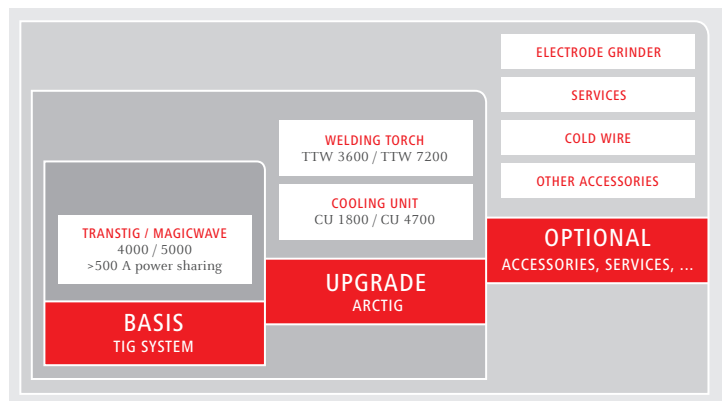
- 용접 심 부피 감소
- / 10mm 두께까지의 스테인리스는 개선없는 막대기 용접가능 /가스, 용가재 및 전기 절약



- 용접 속도 향상
- / 일반 티그 프로세스 대비 최대100%까지 용접 속도 증가



- 손쉬운 사용
- / 쉬운 용접 조건 설정 및 선택
- / 손쉬운 텅스텐 교환 및그라인딩
- / 텅스텐 끝부분 고정장치로 접근성 개선
- / 쉬운 용접 위치 설정적용



System Overview ArcTig

What's your welding challenge?

Let's get connected.