

Laser & MIG/MAG

Laser-Hybrid

Anwendungsgebiete

- General Industry
- Batteriegehäuse
- Kranbau
- Automobilindustrie
- Großserienfertigung
- Achsenfertigung



10 KW TPS/i
Schweißkopf



4 KW/6 KW
Ultrakompakt



10 KW
Kehlnahtkopf



Hohe Schweißgeschwindigkeit
– bis zu 5 m/min



Geringerer Wärmeeintrag
– minimaler Bauteilverzug



Deutlich reduzierter
Verbrauch beim Zusatzmaterial



Gute Spaltüberbrückung



Ein System für 3 Prozesse –
Laser, LSC/PMC/CMT, LaserHybrid



Tiefer schmaler Einbrand